

# 通过特殊表面处理直接接合树脂与金属的方式为何未得到普及？

在通过特殊表面处理直接接合树脂与金属的工艺（嵌入成型）中存在的问题点



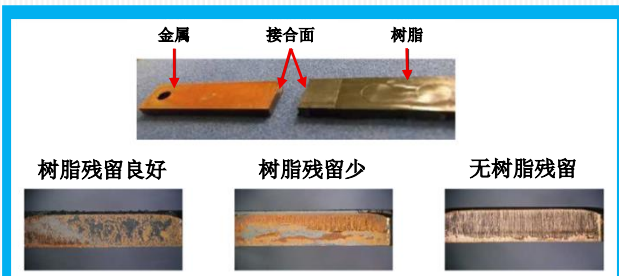
问题点1  
表皮层阻碍粘附！

问题点2  
化学反应不完全！

问题点3  
模具温度高！

问题点4  
工艺取决于用户！

## 以往的嵌入成型



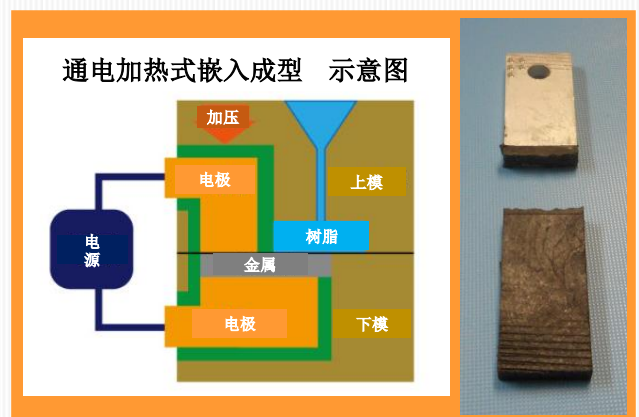
### 什么是表皮层？

将熔化的树脂注入模具时，在接触空气以及模具表面的瞬间，树脂表面冷却凝固形成的一层薄膜。

### 问题点

- **表皮层阻碍粘附！**  
模具内，当熔化的树脂到达需要接合的金属时，表皮层将会部分阻碍其与金属粘附，从而导致未全面粘合或粘合部位不规则等问题。
- **化学反应不完全！**  
由于金属表面温度分布不均，使部分位置化学反应不完全，从而导致无法均匀粘合、粘合强度及气密性能不足等问题。
- **模具温度高！**  
为保证树脂流动性及化学反应，模具温度需要保持160℃以上的高温。（模具寿命缩短）
- **工艺取决于用户！**  
依靠存在各种问题的嵌入成型的工艺+上述问题，导致在量产开始的同时发生各类意料之外的异常问题。采用特殊表面处理的用户在之后会明白保证质量的真正原因就在工艺之中。

## ELEBON



### 特点

- **完全破坏表皮层！**  
通过隔离金属，并将温度精确控制在200℃左右，在树脂接触金属时，表皮层将会瞬间完全破坏。通过该作用，树脂能够全面牢固地粘合在金属接合面上。
- **最大限度利用化学反应！**  
我们成功开发了精准的创新加热方式，通过对金属通电，可使金属表面实现高效均匀的温度分布。通过在最佳的温度下最大限度发挥化学反应的作用，可得到更为强大的接合强度与气密性能。
- **成型条件只需遵循树脂生产商的推荐条件即可！**  
注塑条件以及模具温度等成型条件只需遵循树脂生产商的推荐条件即可。
- **本工艺是实现质量保证的唯一方式！**  
本公司通过上述特点，为通过特殊表面处理直接接合树脂与金属的质量保证提供支持。