

医療用品 04 整形用品
一般医療機器 歯科用咬合スプリント用材料 JMDN 70914000

2層式 エコライナー

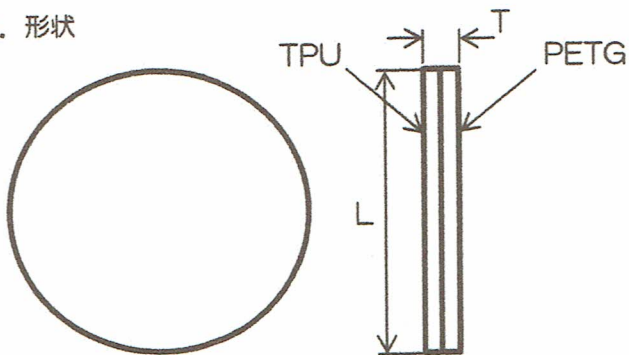
【禁忌・禁止】

1. 本品は再使用しないこと。
2. 使用期間が30日を超えないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 原材料
 - 1) 熱可塑性ポリウレタン樹脂 (TPU)
ショア92/97
 - 2) ポリエチレンテレフタレート共重合体 (PETG)

2. 形状



L (直径) : $\phi 120 / \phi 125$ mm
T (厚さ) : 0.5~3.0mm

【性能及び安全性に関する規格等】

1. TPU 特性

項目	TPU	
	ショア92	ショア97
比重 (g/cm ³)	1.12	1.13
硬度A	92	97
引張強さ (Mpa)	34.3	34.3
伸び (%)	400	350
引裂き強さ (k/Nm)	88.2	107.8

2. PETG 特性

項目	PETG
比重 (g/cm ³)	1.27
ロックウェル硬さ (Mスケール)	44
引張強さ (Mpa)	52
伸び (%)	200~300
曲げ強さ (Mpa)	71
曲げ弾性率 (%)	2000
シャルピー衝撃強さ (kJ/m ²)	6.5
線膨張率 (10 ⁻⁵ /°C)	7.5
熱膨張率 (W/m·K)	0.23

※ 試験法は、日本工業規格 (JIS) に準ずる。

【使用目的又は効果】

- ・ 歯科用咬合スプリントを作成するために用いる。

【使用方法等】

1. 歯科技工士用 加圧成形器を用いる。
2. 成形器の使用方法及び操作方法に従って、成形器の成形条件である加熱時間と冷却時間を設定する。
3. 本品を成形器にセットする。
4. 石膏模型を成形器にセットする。
5. 本品を加熱した後、加圧成形する。
6. 冷却後、石膏模型から成形品を取出し、余剰部分をトリミングする。
7. 辺縁等を仕上げて装置が完成する。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意
本品の使用により発疹などの過敏症状があらわれた場合は使用を中止し、医師の診断を受けること。
2. 使用方法に関連する注意
 - 1) 成形は使用する成形器の取扱説明書に従って行うこと。
 - 2) 使用する成形器の違いにより、最適な加熱時間と冷却時間の設定を行うこと。
 - 3) 成形の際、過度な加熱に注意すること。
 - 4) 保護シートは、本品の白化及び石膏模型の焼付防止のため剥がさず成形すること。
3. その他 注意事項
 - 1) 万が一、本品に変形等の異常がある場合には、使用せずに弊社に連絡すること。
 - 2) 本品を廃棄する場合には「廃棄物処理に関する法律」に従い適切に処理すること。

【保管方法および有効期間等】

1. 直射日光を避けて保管すること。
2. 高温・多湿の場所及び環境で保管しないこと。
3. 外圧がかかる場所及び環境で保管しないこと。